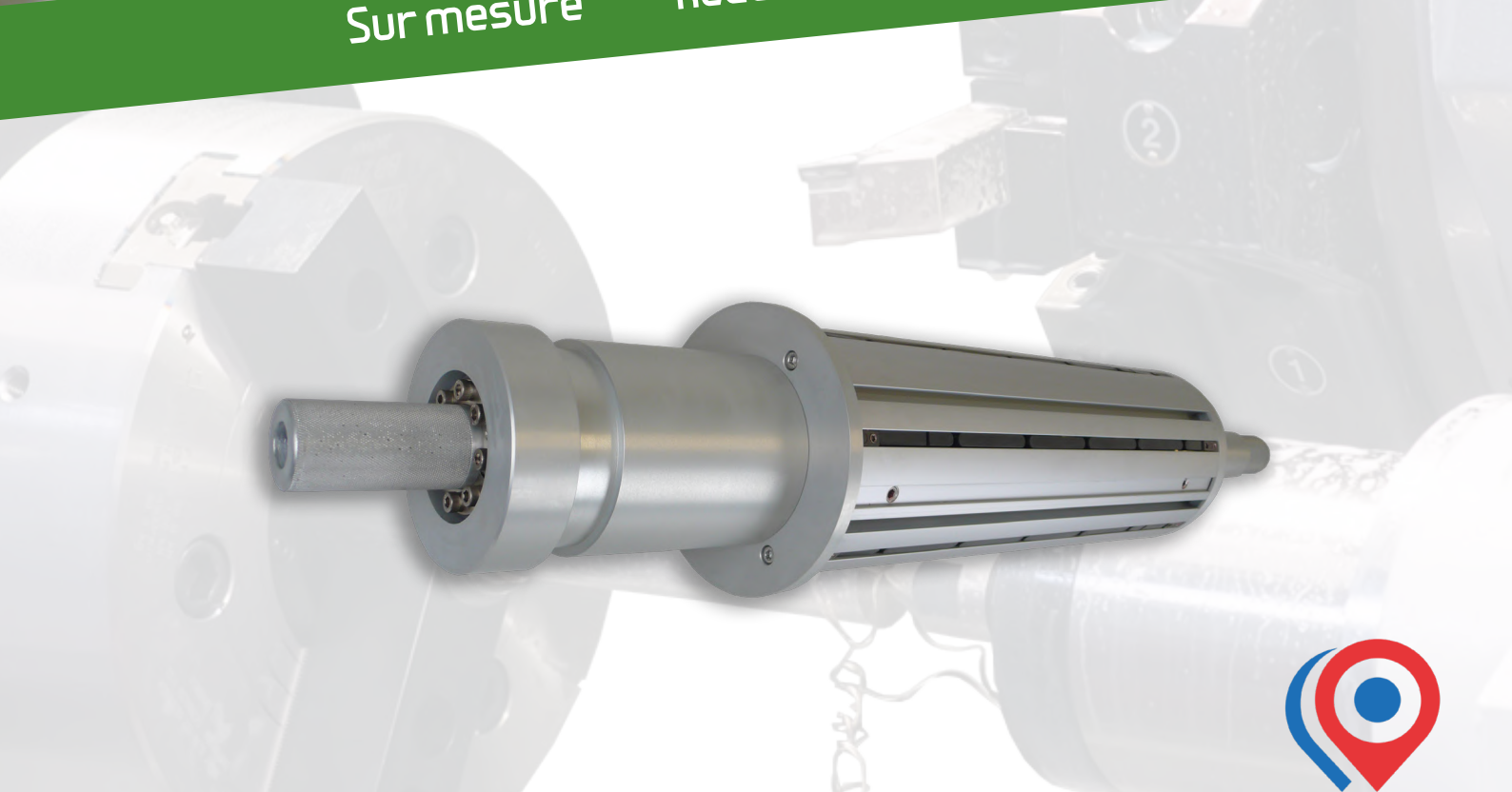


Sur mesure

Réactivité

Expertise



Enrouler et dérouler vos bobines



FABRIQUÉ
EN FRANCE

Historique de l'entreprise :

1986

Dominique STEBLER crée la société REPPLUS qui commercialise des arbres expansibles pneumatiques destinés à l'industrie du déroulage et de l'enroulage.

2001

REPPLUS investit dans des machines d'usinage dans le but de maîtriser la qualité et les délais de réalisation.

2004

La société investit dans de nouvelles machines et procède à un agrandissement de l'atelier en doublant sa superficie.

2016

Erik STEBLER prend la tête de l'entreprise, succédant à son père.
REPPLUS procède à une nouvelle extension de ses ateliers.

2022

L'entreprise est bien établie à l'export et y réalise 25% du chiffre d'affaires, nos différents distributeurs contribuent à ce succès.

Le bureau d'étude réalise la conception sur le logiciel de DAO SolidWorks.

Un dossier de plan est attaché à chacun des clients et résulte d'un envoi de schéma ou d'un relevé de côtes réalisés par les technico-commerciaux.

Un contrôle rigoureux de concentricité et d'étanchéité est réalisé systématiquement pour chaque fabrication et pour chaque arbre. Un gravage de chaque produit est réalisé afin d'assurer une traçabilité durable dans le temps.



REPPLUS SAS

1 rue Constant Dugras
51390 ROSNAY

Nous sommes en mesure de réparer tous les arbres que nous avons produit jusqu'à ce jour.

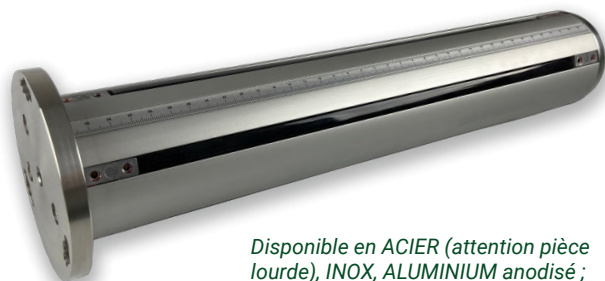
Proximité

Flexibilité

Partenariat
technique

Arbre pneumatique à réglettes

Expansion produite grâce à la dilatation des vessies situées sous les réglettes.



Disponible en ACIER (attention pièce lourde), INOX, ALUMINIUM anodisé ;
Ø 25 à 400 mm et longueur 4 m (maxi)

Les points forts

- Réduction du poids grâce à un design optimisé pour les profilés aluminium (Ø 70 / 76 / 120 / 150 mm)
- Meilleur rapport qualité prix
- Longueur d'expansion optimale
- Démontage rapide des vessies par l'extérieur facilitant la maintenance

OPTION

Montage avec paliers/freins

INTERFACE DYNAMIQUE :

Utilisé pour supporter et/ou fixer l'arbre sur la machine à l'aide de roulements.

Possibilité de freinage.



Arbre à tétons



Disponible en 25,
70 & 76 mm (ACIER,
INOX, ALUMINIUM)

Les points forts

- Pour les poids, couples et vitesses importantes
- Option d'extraction rapide de la vessie centrale
- Option : ressort de rappel maintien des tétons

Arbre à friction

Utilisé pour l'enroulage de plusieurs bobines à vitesses différentes pour une tension constante.



Disponible Ø 70, 75 et 150 mm
Largeur des bagues : Nous consulter

Les points forts

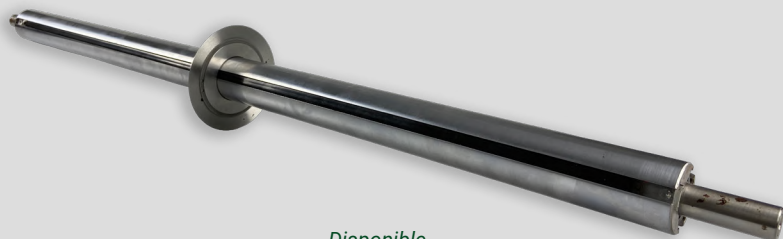
- Efficace et facile à utiliser
- Bagues en inox et bronze : longévité accrue
- Pas d'utilisation de butées ou d'entretoises
- Différentes largeurs de bagues disponibles

Arbre porte-couteaux

Cet arbre permet de refendre les bobines.
La table est disponible en acier chromé et rectifié.

Les points forts

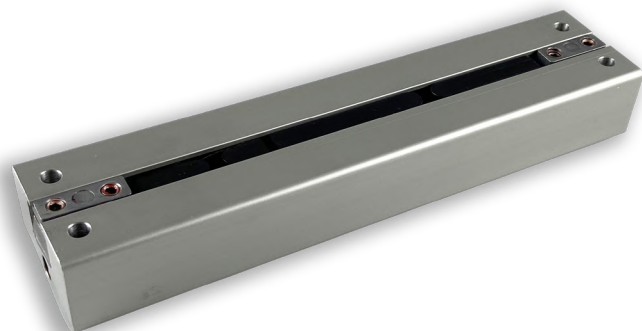
- Réduction des temps de réglage
- Éléments expansibles en polymère à très haute résistance
- Verrouillage rapide et précis des couteaux



Disponible
Ø 40 jusqu'à 300 mm

Réglette pneumatique

Typiquement utilisée sur les tables de découpe pour le raccord de deux bobines.



Les points forts

- Design robuste
- Modularité de fixation et alimentation en air
- Anodisation en standard
- Grande longueur d'expansion

Embout / réglette / bande de gomme

Les points forts

- Adaptabilité aux différentes laizes de bobines
- Montage sur arbre support (plusieurs systèmes de fixations disponibles).
- Liaison pneumatique disponible



Arbre / tête mécano-pneumatique



Les points forts

- Système auto-centrant
- Adapté aux vitesses élevées
- Hauteur d'expansion importante

Arbre à coquilles

Utilisé pour l'enroulage sans mandrin, avec ou sans pince feuille.



Options



Réglage latéral

Permet de déplacer la table de l'arbre de 5 à 100 mm



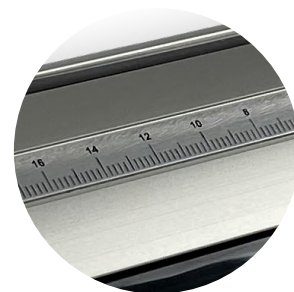
Bague de butée

Permet une mise en place rapide et efficace de vos bobines
Disponible dans tous les diamètres d'arbres



Rail de glissement

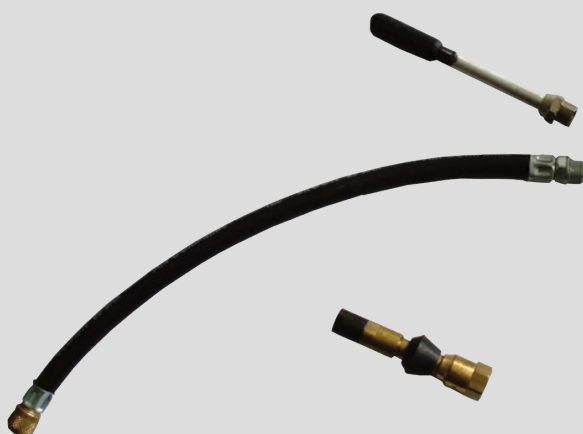
Facilite le travail de l'opérateur lors du changement et/ou déchargement de la bobine



Réglet gradué

Permet de placer la bobine avec précision sur la table

Accessoires



Avec ou sans manomètre pour le contrôle de la pression



Traitements :
nituration,
anodisation
nickelage,
brunissage ...

La proximité vis-à-vis de nos clients est un élément majeur.
Nos commerciaux sont à l'écoute de vos besoins et se déplacent pour y répondre.

Nos constantes innovations et notre expertise technique nous permettent de vous proposer une analyse personnalisée puis un contrat sur mesure permettant de répondre à vos problématiques, en trouvant la meilleure solution afin de satisfaire vos besoins.

Notre outil de production permet la réalisation de petites comme de grandes séries avec un niveau de qualité élevé.



Notre philosophie : réactivité, flexibilité, fiabilité.

Nous assurons à long terme la traçabilité et le SAV de tous nos produits.
Les réparations peuvent être effectuées dans nos ateliers.



Un suivi personnalisé de la clientèle

REPPLUS réalise un service après-vente de qualité grâce à sa réactivité.
De plus, la société assure la maintenance de ses arbres,
et est en capacité de les réparer, même s'ils ne viennent pas de chez nous.

N'hésitez pas à nous contacter si l'un de vos arbres est défectueux.



L'entreprise possède également une activité de négoce :

REPPLUS est le distributeur exclusif pour la France des joints rotatifs
MAIER depuis 1986.

REPPLUS a repris, depuis septembre 2006, la distribution de toute la
gamme des produits FMS pour la France.

REPPLUS SAS

1 rue Constant Dugras - 51390 ROSNAY
Tél : +33 326 036 960 - Fax : +33 326 036 029

repplus@wanadoo.fr

www.repplus.com